



# Centrífugo

*At - S*



## *Centrífugos "AT-S"*

La gama AT se compone de ventiladores centrífugos de doble aspiración, con rodetes de palas curvadas hacia delante, caracterizándose por su tamaño relativamente pequeño, comparados con las prestaciones suministradas y por el bajo nivel de ruido de funcionamiento.



Estos ventiladores usan un diseño de voluta expresamente desarrollado para proporcionar el mejor funcionamiento cuando sean usados con rodetes de palas hacia delante.



## *Centrífugos "AT-S"*

Esta línea AT se compone de 5 dimensiones: 9-9 10-10 12-12 15-15 18-18. Para la fabricación de la voluta y el rodete, se utiliza acero galvanizado EN 10142, cuyos oídos de aspiración son estampados en una sola pieza. En el proceso de fabricación de los rodetes, no se utilizan soldaduras, lo que le confiere una muy alta calidad y prestación.

El mando de los mismos es con poleas y correas, para lo cual serán montados en estructuras adecuadas para el efecto. Dichas estructuras y sus respectivos motores, serán determinados conforme sea seleccionado el caudal y presión de trabajo.

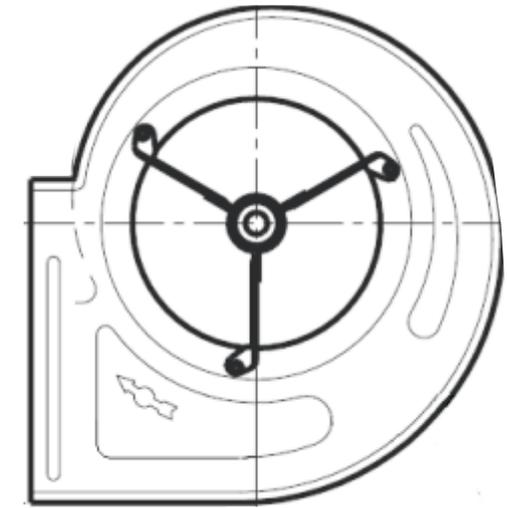


## CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

## Centrífugos "AT-S"

### VENTILADOR

- Envolvente y rodete: En chapa de acero galvanizado
- Temp. de trabajo  $-40^{\circ}$   $+80^{\circ}$
- Temp. de calculo:  $40^{\circ}\text{C}$
- Altitud: 150 mt sobre nivel del mar
- Densidad del aire: 1.10558 kg/mt<sup>3</sup>
- Otros datos técnicos: A pedido, sin costo



### MANDO O TRANSMISIÓN

- Ejes: Fabricados a partir de barras de acero al carbono. Los diámetros de los ejes, están calculados a modo de tener una velocidad crítica superior a la máxima velocidad de funcionamiento, con un factor de seguridad de  $\geq 1.25$
- Rulemanes: Del tipo a bolilla, herméticos, autoalineantes y montados dentro de amortiguadores de goma. La selección de los mismos, fue calculada para trabajar aprox. 40.00 horas en condiciones normales.
- Poleas y Motor eléctrico: No se suministran, salvo caso que el cliente lo solicite.



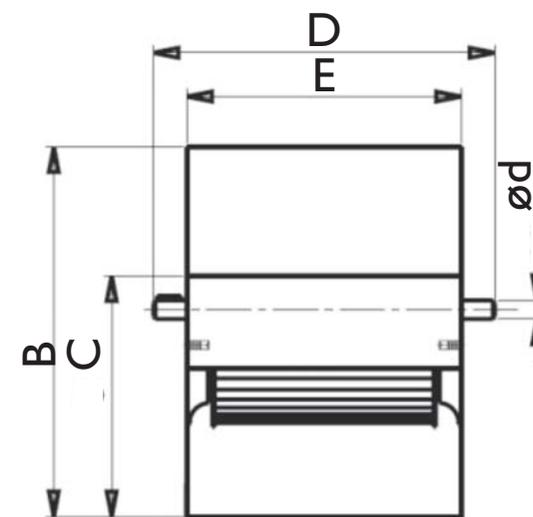
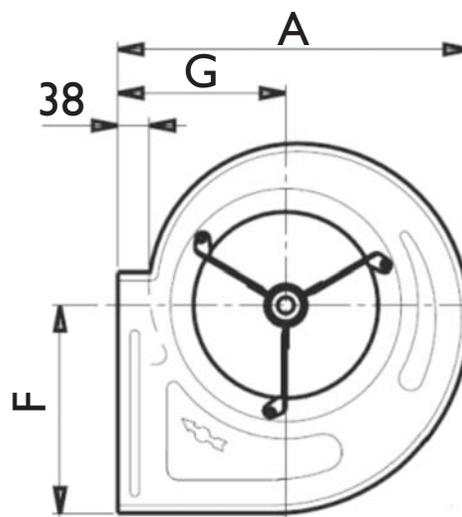
## Centrífugos "AT-S"

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Caudal Máximo m <sup>3</sup> /h	Presión Máxima mmCA
AT 9/9-S	8.500	118
AT 10/10-S	12.000	115
AT 12/12-S	16.000	110
AT 15/15-S	22.000	75
AT 18/18-S	28.000	65



## Centrífugos "AT-S"



### DIMENSIONES APROXIMADAS

Modelo	A m/m	B m/m	C m/m	D m/m	E m/m	F m/m	G m/m
AT 9/9-S	380	387	262	394	298	215	185
AT 10/10-S	425	443	289	420	331	249	203
AT 12/12-S	491	521	341	510	294	294	230
AT 15/15-S	569	609	404	608	471	342	264
AT 18/18-S	684	739	478	694	557	415	314

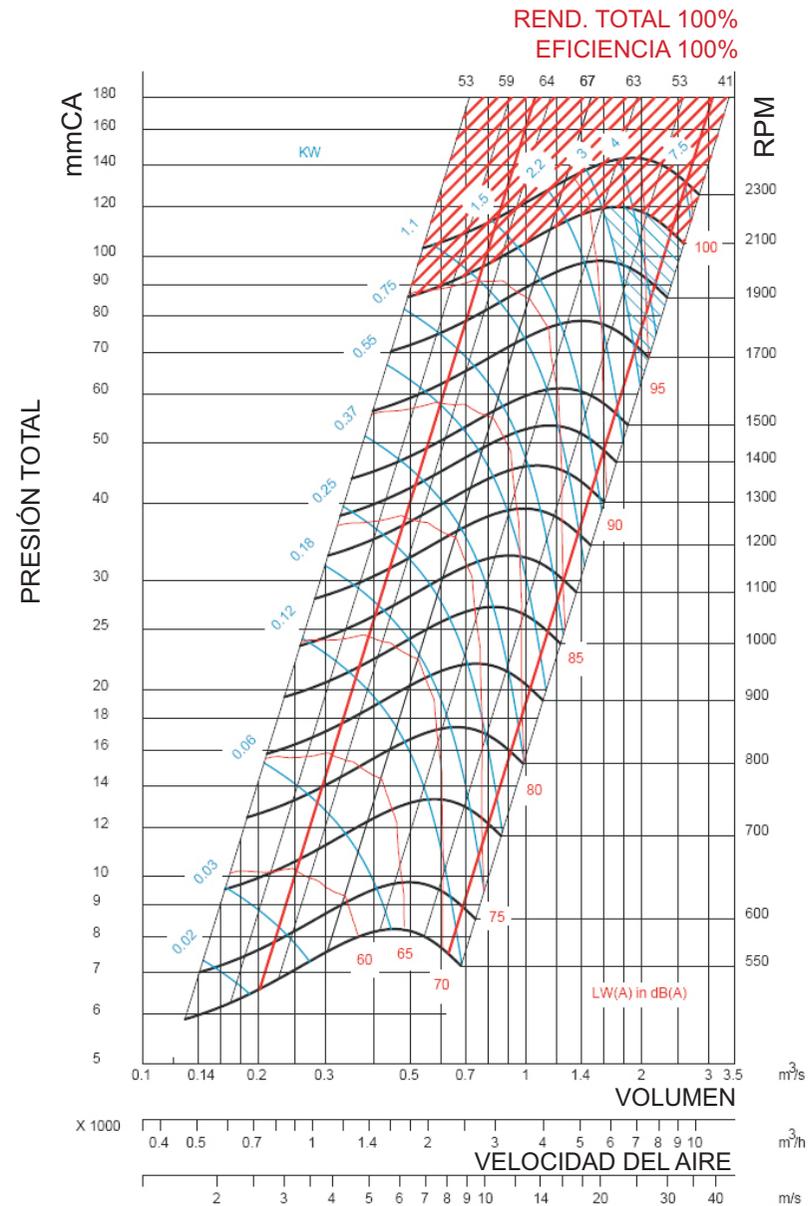


## Centrífugos "AT-S"

### CURVAS DE COMPORTAMIENTO

Modelo

AT 9/9-S





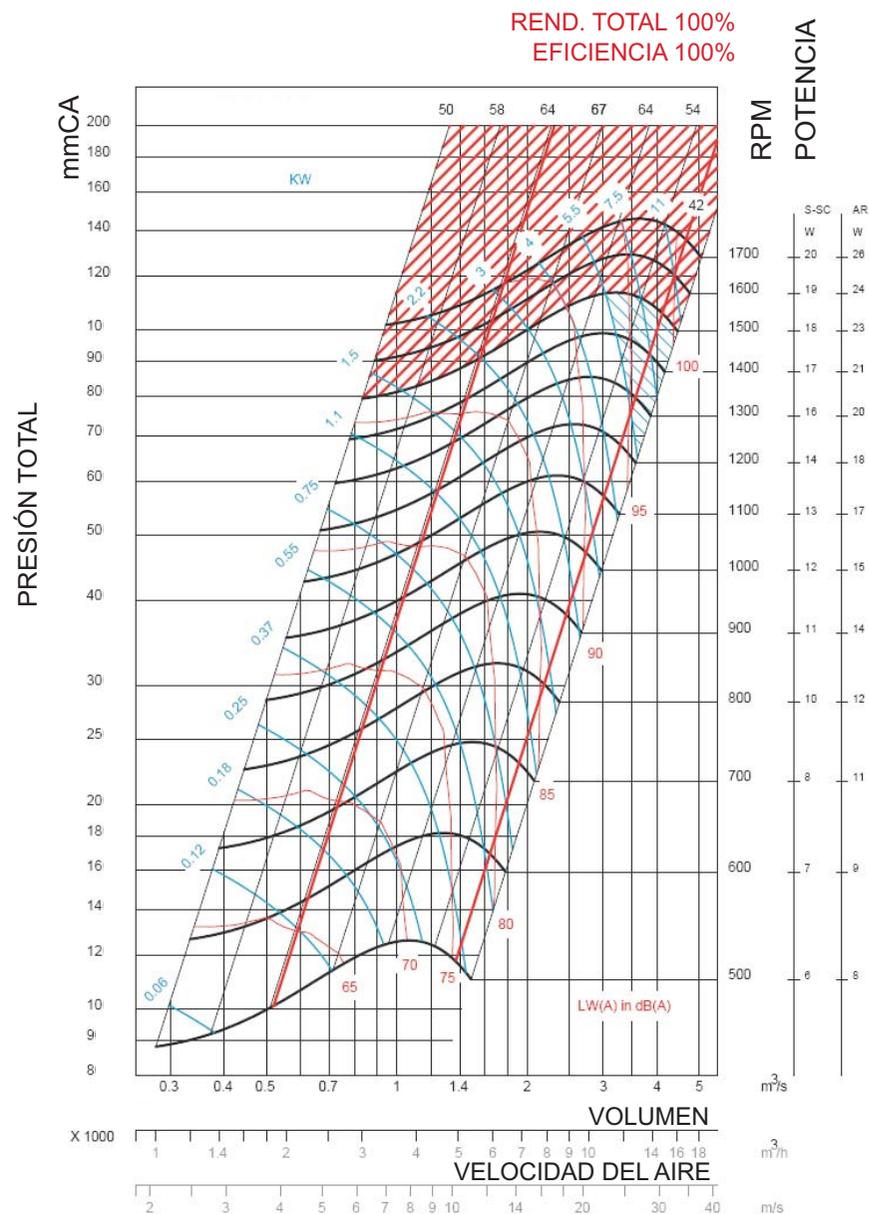


## Centrífugos "AT-S"

### CURVAS DE COMPORTAMIENTO

Modelo

AT 12/12-S



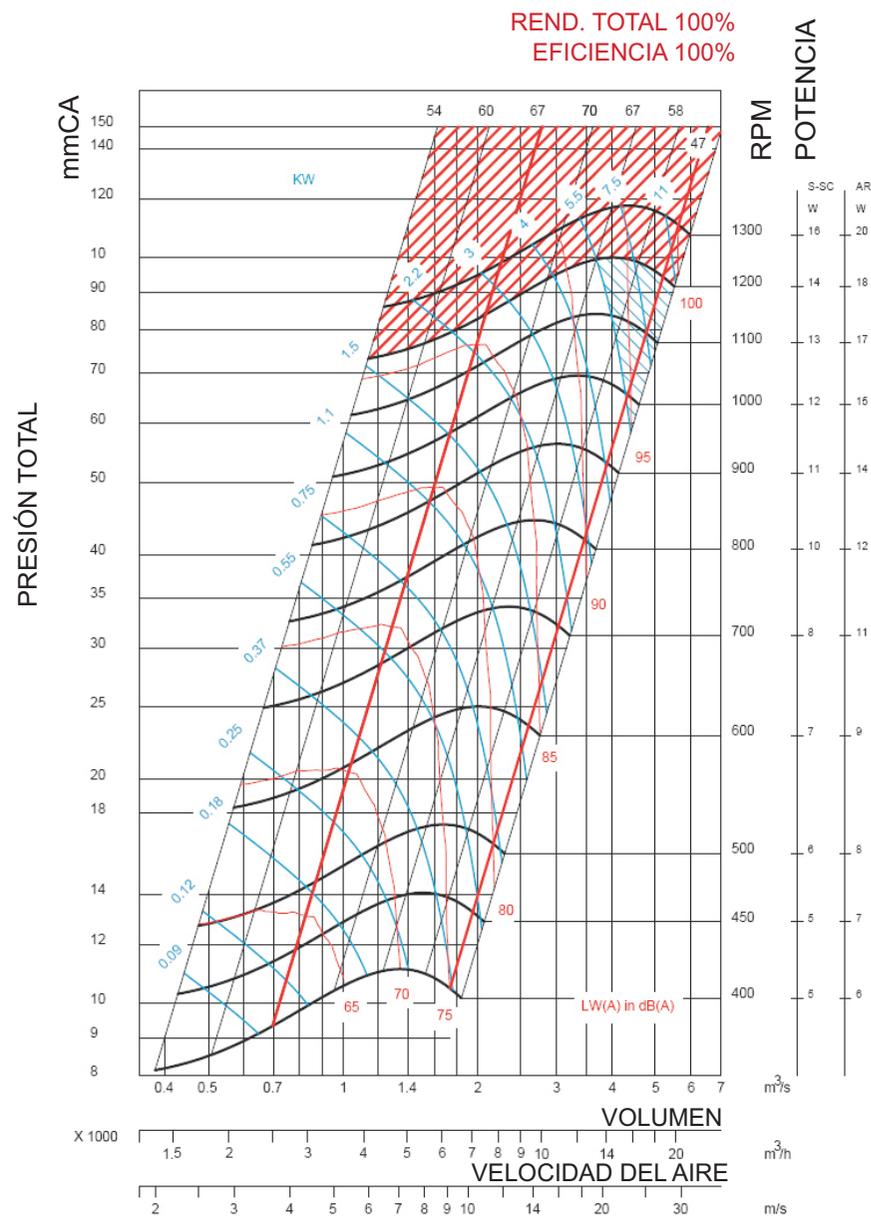


## Centrífugos "AT-S"

### CURVAS DE COMPORTAMIENTO

Modelo

# AT 15/15-S





## Centrífugos "AT-S"

### CURVAS DE COMPORTAMIENTO

Modelo

# AT 18/18-S

